esp@cenet - Document bibliography and Abstract

CONNECTOR FOR HIGH-SPEED TRANSMISSION	
Patent Number:	JP2004071231
Publication date:	2004-03-04
Inventor(s):	MARUISHI NORITOSHI
Applicant(s):	HONDA TSUSHIN KOGYO CO LTD
Requested Patent:	☐ <u>JP2004071231</u>
Application Number:	: JP20020226221 20020802
Priority Number(s):	
IPC Classification:	H01R13/658; H01R24/08
EC Classification:	
Equivalents:	
Abstract	
PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a connector for high-speed transmission having a printed board of which workability of soldering, for example, when soldering a cable for differential transmission with a drain wire to the connector of a printed board is improved. SOLUTION: For the connector 1 for connecting the cable for differential transmission with a drain wire through the printed board for the connector, a pair of signal wires of the cable for differential transmission with a drain wire is soldered to a pad part of the printed board, and the drain wire is connected to a ground plate 5 independent from the printed board 1 and electrically connected to the printed board 2 through the ground plate 5.	
Data supplied from the esp@cenet database - I2	

BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2004-71231 (P2004-71231A)

(43) 公開日 平成16年3月4日(2004.3.4)

(51) Int.C1.7

FΙ

テーマコード(参考)

HO1R 13/658 HO1R 24/08 HO1R 13/658 HO1R 23/02

K

5E021 5E023

審査請求 未請求 請求項の数 4 OL (全 10 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日 特顧2002-226221 (P2002-226221)

平成14年8月2日(2002.8.2)

(71) 出願人 000243342

本多通信工業株式会社

東京都目黒区目黒本町6丁目18番12号

(74) 代理人 100063174

弁理士 佐々木 功

(74)代理人 100087099

弁理士 川村 恭子

(72) 発明者 丸石 理敏

東京都目黒区目黒本町6丁目18番12号

本多通信工業株式会社内

Fターム(参考) 5E021 FA05 FB11 FC21 FC32 LA10

LA15

5E023 AA04 BB04 EE13 FF01 FF15

НН12 НН17

(54) 【発明の名称】高速伝送用コネクタ

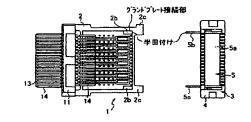
(57)【要約】

【課題】本発明は、例えば、ドレイン線付き差動伝送用 コネクタに係り、

ドレイン線付き差動伝送用ケーブルを当該コネクタのプリント基板に半田付けする際の、半田漬け作業の作業性を改善することが課題である。

【解決手段】ドレイン線付き差動伝送用ケーブルをコネクタ用プリント基板を介して接続するためのコネクタ1であって、前記ドレイン線付き差動伝送用ケーブルにおける一対の信号線を前記プリント基板のパッド部に半田付けすると共に、ドレイン線を前記プリント基板とは別体のグランド板5に接続し、該グランド板5を介して前記プリント基板2に電気的に接続させたことである。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

ドレイン線付き差動伝送用ケーブルをコネクタ用プリント基板を介して接続するためのコネクタであって、

前記ドレイン線付き差動伝送用ケーブルにおける一対の信号線を前記プリント基板のパッド部に半田付けすると共に、ドレイン線を前記プリント基板とは別体のグランド板に接続し、該グランド板を介して前記プリント基板に電気的に接続させたこと、

を特徴とする高速伝送用コネクタ。

【請求項2】

グランド板は、高速伝送用コネクタの一部に嵌合・固定される整線ケースに設けられてい 10 ること、

を特徴とする請求項1に記載の高速伝送用コネクタ。

【請求項3】

整線ケースは、ドレイン線をドレイン線付き差動伝送用ケーブルの軸線方向に沿って信号 線に対して略180°折り返すようにして整線する整線部が設けられていること、

【請求項4】

グランド板には、ドレイン線を圧接により固定する圧接部が設けられていること、

を特徴とする請求項2に記載の高速伝送用コネクタ。

を特徴とする請求項2に記載の高速伝送用コネクタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、高速伝送用コネクタに係り、更に詳しくは、ドレイン線付き差動伝送用ケーブルをコネクタのプリント基板に半田付けする際の、半田漬け作業の作業性を改善した高速伝送用コネクタに関する。

[0002]

【従来の技術】

従来のドレイン線付き差動伝送用ケーブルをコネクタのプリント基板に半田付けするには、図14に示すように、高速伝送用コネクタ16におけるプリント基板15の電気的接続用のパッド部15aに、当該複数本のケーブル17の芯線を各々剥き出して半田付けするものである。

[0003]

前記高速伝送用コネクタ16は、絶縁ハウジング本体11と、該絶縁ハウジング本体11から前方に突出した接続部12と、該接続部12の上下両面において前後方向へ平行に刻設された凹溝に圧入されている信号コンタクト13とグランドコンタクト14と、前記絶縁ハウジング本体11に一端部が嵌装され接続パターンが設けられているプリント基板15とからなる。

[0004]

また、前記ドレイン線付き差動伝送用ケーブル17は、差動伝送用の一対の信号線17a,17bと、ドレイン線17cと、これらを囲繞するように巻回されているアルミ箔17 40 d とからなるものである。

[00005]

前記ケーブル17の信号線17a,17bが前記プリント基板15のパッド部15aに半田付けされて、プリント基板15の接続パターンを介して前記信号コンタクト13に信号が伝達され、更に、この信号コンタクト13から接続された交換機等の機器に信号が伝達されるものである。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、前記プリント基板 1 5 のパッド部 1 5 a に、前記ドレイン線付き差動伝送用ケーブル 1 7 における一対の信号線 1 7 a 、 1 7 b と、ドレイン線 1 7 c との 3 本の線

50

を半田付けするには、左右方向に併設された各パッドにそれぞれ前記3本の線を半田付け しなければならない。高密度に配線するようになると、このケーブル17の本数が多く、 且つ、パッドのピッチが狭くなって、きわめて半田付け作業が困難となる。本発明に係る 高速伝送用コネクタは、このような課題を解決するために提案されたものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するための、本発明に係る高速伝送用コネクタの要旨は、ドレイン線付き 差動伝送用ケーブルをコネクタ用プリント基板を介して接続するためのコネクタであって 、前記ドレイン線付き差動伝送用ケーブルにおける一対の信号線を前記プリント基板のパッド部に半田付けすると共に、ドレイン線を前記プリント基板とは別体のグランド板に接 10 続し、該グランド板を介して前記プリント基板に電気的に接続させたことである。

[0008]

また、前記グランド板は、高速伝送用コネクタの一部に嵌合・固定される整線ケースに設けられていること、:

更に、前記整線ケースは、ドレイン線をドレイン線付き差動伝送用ケーブルの軸線方向に 沿って信号線に対して略180°折り返すようにして整線する整線部が設けられていること、:

グランド板には、ドレイン線を圧接により固定する圧接部が設けられていることを含むも のである。

[0009]

本発明に係る高速伝送用コネクタによれば、信号線が半田付けされるプリント基板に、ドレイン線用のパッドを設ける必要が無くなり、その分だけ、信号線用のパッドのピッチを広く設定することができるようになり、半田付け作業が容易となる。また、ドレイン線付き差動伝送用ケーブルにおけるドレイン線を、グランド板にまとめて、ピッチを気にすることなく半田付けすればよいので、従来の狭いピッチのパッドに半田付けするという熟練を要する半田付け作業の困難性が、本発明により解消される。

また、整線ケースにドレイン線を略 1 8 0 折り返して、整線部に挟み込むことで整線させればよいので、前記ドレイン線の取り扱いが容易になる。更に、圧接部を設けることで、作業性が改善される。

[0010]

【発明の実施の形態】

次に、本発明に係る高速伝送用コネクタ1について、図面を参照して説明する。なお、従来例に対応する部分には従来例と同一の符号を使用して説明する。

[0011]

前記高速伝送用コネクタ1の構成は、図1乃至図2に示すように、絶縁ハウジング本体1 1と、該絶縁ハウジング本体11から前方に突出した接続部12と、該接続部12の上下 両面において前後方向へ平行に刻設された凹溝に圧入されている信号コンタクト13とグ ランドコンタクト14(図4参照)と、前記絶縁ハウジング本体11に一端部が嵌装され 接続用パターンが設けられているプリント基板であるパドルカード2と、整線ケース3と から概ね構成されている。

[0012]

前記パドルカード 2 には、図 3 に示すように、前記信号用コンタクト 1 3 用の信号ラインのパッド 2 a が、ドレイン線付き差動伝送用ケーブル(以下、単にケーブルという) 1 7 との接続側に併設されている。かかるパッド部において、従来例ではグランド用のパッドが一緒に所要のピッチで配設されていたが、このコネクタ 1 のパドルカード 2 においては、前記信号ライン用のパッド 2 a のみが配設されている。このパドルカード 2 は、両面基板であり、上下両面のグランド用回路は、スルーホールで架橋されて接続されている。

[0013]

前記信号ラインのパッド2aの左右方向の外側には、図3に示すように、グランド用パッド2bが配設されている。よって、多数の信号線が半田付けされる前記パッド2aの間に

20

30

40

は配設されないで、その外側の2箇所にまとめて、前記ケーブル17のドレイン線用の、 グランド用パッド2bが設けられている。

[0014]

前記整線ケース3は、図5乃至図6に示すように、整線部4aを備えた絶縁ハウジング4と、その門型(図5(b))に形成されている絶縁ハウジング4の内側に取り付けられるグランド板である、グランドプレート5とから構成されている。

[0015]

前記整線部4aは、図6と図7とに示すように、絶縁ハウジング4の上部において、前後方向に平行な凹溝が併設されて形成されている。前後方向の中間部は一段低い平坦部となっていて、そこには前記グランドプレート5が嵌装される場所になっている。

[0016]

また、絶縁ハウジング4の門柱部4dにおいてその前方には、前記パドルカード2の係合端部2cを係止させる凹部状の係合部4bが設けられている。更に、前記門柱部4dの下面には、後述のケース蓋6を嵌合させて固定する為の係合孔4eが各々設けられている。

 $[0\ 0\ 1\ 7\]$

前記グランドプレート5は、図8に示すように、ドレイン線を半田付けするための平坦面のグランド部5 a と、その両端部において側壁部5 e から前方に突設された基板係合部5 b 、5 c と、前記側壁部5 e に設けられた嵌合固定用の突起部5 d と、金型による切断工程に必要なキャリア部5 f とからなるものである。

[0018]

前記絶縁ハウジング4に前記グランドプレート5を嵌合させて前記整線ケース3を作るには、図5 (C)に示すように、絶縁ハウジング4に対して、グランドプレートの基板係合部5b,5cを絶縁ハウジング4の矩形状の挿通孔4c(図7参照)に上方から下へ差し込む。

[0019]

そして、図示のように前記グランドプレート5を時計方向に回転させて、前記基板係合部5b,5cを前方側に向けて突出させ、左右端部側における側壁部5eの突起部5dを、絶縁ハウジング4の門柱部4dにおける内壁面に係合させて、図5(A)に示すように、固定する。

[0020]

前記整線ケース3に使用されるケース蓋6は、図9に示すように、本体部にスリット6aが複数個併設されており、該本体部の左右両側端部から係合突起6bが突設されている。前記スリット6aは、ドレイン線付き差動伝送用ケーブル17を等間隔に整列させるための整列刃7a(図10参照)を差し込むためのものである。

[0021]

前記整列刃7aは、図10に示すように、整列板7の一端部からに平行に突出して設けられるものである。前記整線ケース3を使用して、ドレイン線付き差動伝送用ケーブル17を、本発明に係る高速伝送用コネクタ1に接続する方法について説明する。

[0022]

図10に示すように、アルミ箔を所要長さで剥がして信号線17a,17bを露出させたドレイン線付き差動伝送用ケーブル17を、ケース蓋6に下方向から差し込んだ整列板7の整列刃7aによって、整列させる。前記ケーブル17は、図示するように、一対の信号線17a,17bを上下方向に縦にして、それを横方向に列設させるものである。

[0023]

前記ケース蓋6を絶縁ハウジング4に図示したようにした方向から嵌装させる。そして、図2に示すように、先ず、各ドレイン線17cを、前記ケーブル17の軸線方向に沿って、前記信号線17a,17bに対して対して略180°折り返すようにして、グランドプレート5のグランド部5aにそれぞれ半田付けする。

[0024]

その後、前記整線ケース3を、図1乃至図2及び図11に示すように、係合部4bをパド

10

20

ルカード2の係合端部2cに嵌合させて、パドルカード2に装着する。同時に、基板係合部5b,5cを前記パドルカード2の後方から嵌合させて、グランド用パッド2bに挟装させる。信号線17a,17bは、前記パドルカード2の上下両面におけるパッド2aに整列されて当接される。

[0025]

前記信号線17a,17bと、前記基板係合部5b,5cとを、それぞれ半田付けする。その後、前記整列板7を下に引き抜いて撤去する。こうして、前記ケーブル17のドレイン線17cは、信号線のいずれか一方、例えば、信号線17aの間に配設されないので、当該信号線のピッチが広く設定できて半田付け作業が容易となり、ドレイン線17cも平坦面のグランド部5aに半田付けするので容易な作業となる。

10

[0026]

高速伝送用コネクタ1の他の実施例として、図12乃至図13に示すように、整線ケース3aにドレイン線17cを取り付けるのに、半田付け方法ではなく、圧接方法によるものとした、高速伝送用コネクタ1aを提案するものである。

[0027]

この他の実施例では、前記グランドプレート5において、グンランド部5aの前方端縁部に、圧接部5hを上方向に立ち上げて設けて成るグランドプレート5gとするものである。なお、他の構成及び組み立て方法は前述の実施例と同じであるので、説明を省略する。

[0028]

このグランドプレート5gにより、図13に示すように、ドレイン線付き差動伝送用ケープル17を整線ケース3aに整列させ、そのドレイン線17cを折り返して前記グランドプレート5gに取り付けるには、前記圧接部5hにドレイン線17cをそれぞれ差し込んで、更に、圧接蓋8を上方から押し込んで、前記ドレイン線17cを圧接部5hに圧接する。

[0029]

このようにすれば、半田付け作業よりも容易に、且つ、短時間で、ドレイン線17cをグランドプレート5gに固定することができるものである。その後の作業は、前述の実施例と同様である。

[0030]

【発明の効果】

30

上記説明したように、本発明に係る高速伝送用コネクタは、ドレイン線付き差動伝送用ケーブルをコネクタ用プリント基板を介して接続するためのコネクタであって、前記ドレイン線付き差動伝送用ケーブルにおける一対の信号線を前記プリント基板のパッド部に半田付けすると共に、ドレイン線を前記プリント基板とは別体のグランド板に接続し、該グランド板を介して前記プリント基板に電気的に接続させたので、信号線のピッチを広くして短絡のおそれが無く、半田付け作業が容易となって工数削減となると言う優れた効果を奏するものである。

[0031]

また、従来では信号線とドレイン線との半田付け用パッドが狭小ピッチであると、半田付け作業のためにアルミ箔を長く剥がして、各芯線の可撓性を良くして田付け作業をやり易くなるようにしていたが、本発明により、ドレイン線が反対方向に折り返柄されて、信号線の半田付け作業を邪魔しないので、ケーブルにおいて、シールド用のアルミ箔の剥がす部分を短くできる。よって、ドレイン線付き差動伝送用ケーブルの伝送特性を良好な状態に維持できると言う優れた効果を奏するものである。

[0032]

前記グランド板は、高速伝送用コネクタの一部に嵌合・固定される整線ケースに設けられているので、半田付け作業の作業性が改善される。また、前記整線ケースは、ドレイン線をドレイン線付き差動伝送用ケーブルの軸線方向に沿って信号線に対して略180°折り返すようにして整線する整線部が設けられているので、信号線の半田付け作業が容易となると言う優れた効果を奏するものである。また、グランド板には、ドレイン線を圧接によ

50

10

20

30

り固定する圧接部が設けられているので、ドレイン線の取り付け作業が容易となると言う 優れた効果を奏するものである。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明に係る高速伝送用コネクタの組立の様子を示す平面図である。
- 【図2】 同本発明に係る高速伝送用コネクタの、ケーブルを半田付けする様子を示す説明 図である。
- 【図3】 同本発明に係る高速伝送用コネクタの一部平面図(A)、と側面図(B) である
- 【図4】図3(B)におけるA-A線に沿った断面図(A)と、B-B線に沿った断面図 (B) である。
- 【図5】高速伝送用コネクタ1における、整線ケース4の側面図(A)、正面図(B)、 組立説明図(C)である。
- 【図 6 】 高速 伝 送 用 コ ネ ク タ 1 に お け る 、 絶 縁 ハ ウ ジ ン グ の 、 平 面 図 (A) . 正 面 図 (B) , 底面図 (C) , 背面図 (D) である。図である。
- 【図7】図6(A)におけるC-C線に沿った断面図(A)と、同D-D線に沿った断面 図 (B) と、同 E - E 線 に 沿った 断 面 図 (C) で ある。
- 【図8】本発明に係る高速伝送用コネクタにおける、グランド板であるグランドプレート の平面図(A)、正面図(B)、側面図(C)である。
- 【図9】ケース蓋の平面図(A)と、正面図(B)と、側面図(C)と、底面図(D)と
- 【図 1 0 】 整線ケースにドレイン線付き差動伝送用ケーブルを整列させる状態を示す説明 図である。
- 【図 1 1 】 高速 伝 送 用 コ ネ ク タ に お け る 、 パ ド ル カ ー ド に 整 線 ケ ー ス を 取 り 付 け る 様 子 を 説明する説明図である。
- 【図12】他の実施例における、グランドプレートの平面図(A)と、正面図(B)と、 側面図(C)とである。
- 【図 1 3 】 同他の実施例における、パドルカードに整線ケースを取り付ける様子を説明す る説明図である。
- 【図14】従来例に係る、高速伝送用コネクタの平面図(A)と、ケーブルを半田付けす る様子を説明する説明図(B)である。

【符号の説明】

- 高速伝送用コネクタ、 1
- 2 a 信号線用パッド、
- 2 c 係合端部、
- 3.3a 整線ケース、
- ング、
- 整線部、 4 a
- 挿 通 孔、 4 c
- 係合孔、
- グランドプレート、
- 5 b, 5 c 基板係合部、
- 5 e 側壁部、
- 5 g 他の実施例のグランドプレート、
- ケース蓋、 6
- 係合突起、 6 b
- 7 a 整列刃、
- 1 1 絶縁ハウジング本体、
- 1 3 信号コンタクト、
- プリント基板、 1 5
- 1 6 高速伝送用コネクタ、

- 2 パドルカード、
- 2 b グランド用パッド、
 - 4 絶縁ハウジ
- 4 b 係合部、
- 4 d 門柱部、
- 5 a グランド部、
- 5 d 突起部、
 - 5 f キャリア部、
- 5 h 圧接部、
- 6 a スリット、
- 7 整列板、
- 8 圧接蓋、
- 12 接続部、
- 1 4 グランドコンタクト、
- 15a パッド部、

50

17 ドレイン線付き差動伝送用ケーブル、

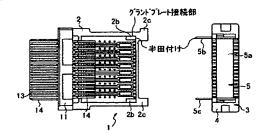
17a 信号線

17c ドレイン線、

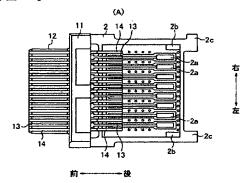
17b 信号線、

17d アルミ箔。

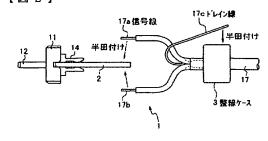




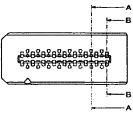
【図3】



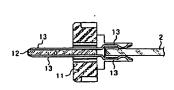
【図2】

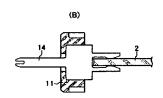


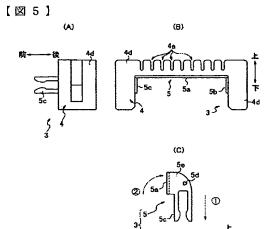


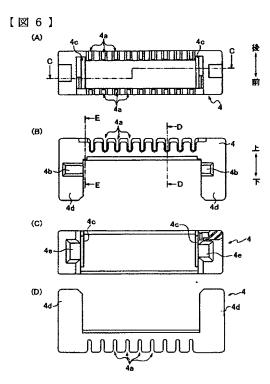


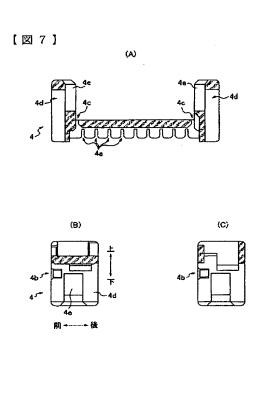


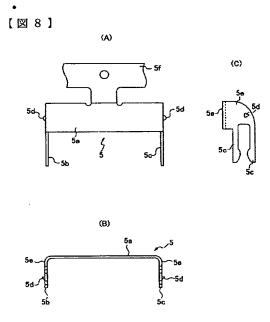


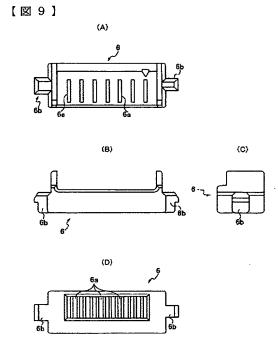


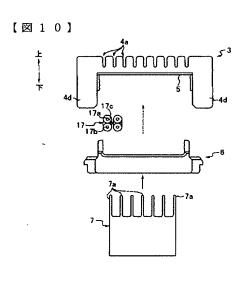


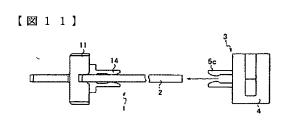


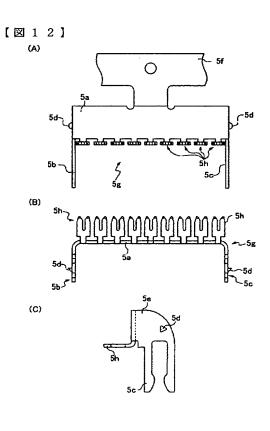




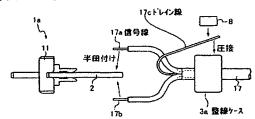




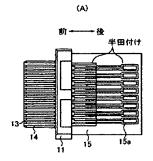




。 【図 1 3】



【図14】



17a

(B)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LÎNES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER: ____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.